



DÉCALAGE 1.6 mm
ANGULAIRE 0.2°

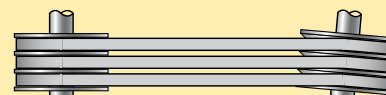
0.065"
0.2°

Easy-Laser® BTA digital2 est le matériel idéal pour la précision dans l'alignement des Poulies/Courroies. Positionné en quelques secondes, il indique immédiatement le décalage en offset et en angulaire entre les poulies, et il est donc très facile de corriger le désalignement en fonction des tolérances spécifiques.

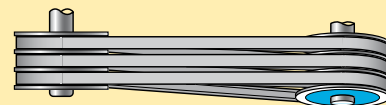
- INDIQUE LE DÉSALIGNEMENT ANGULAIRE ET PARALLÈLE ENTRE LES POULIES AVEC LA PRÉCISION DIGITALE
- LES VALEURS DE CORRECTION SONT AFFICHÉES EN DIRECT (LIVE)
- PLUS FACILE ET PLUS PRÉCIS QUE LES MÉTHODES TRADITIONNELLES
- L'ALIGNEMENT PEUT ÊTRE EFFECTUÉ PAR UN SEUL OPÉRATEUR
- ÉGALEMENT FONCTIONNEL SUR LES POULIES NON MAGNÉTIQUES
- CONVIENT POUR LA MAJORITÉ DES TYPES DE POULIES



DESALIGNEMENT PARALLELE



DESALIGNEMENT ANGULAIRE



DESALIGNEMENT ANGULAIRE ET PARALLELE



COURROIES V



COURROIES PLATES



COURROIES CRANTÉES



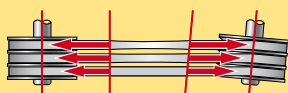
PAR CHAINES

FACILE A UTILISER

Easy-Laser® BTA Digital2 se positionne en quelques secondes, le transmetteur laser sur l'une des poulies, et le détecteur sur l'autre. Le transmetteur génère un plan laser parallèle à la poulie de référence. Le détecteur lit la position du plan laser obtenu et indique en affichage digital les valeurs offset et angulaires par rapport au plan laser. Cela simplifie l'alignement et la correction. La précision de la lecture digitale permet d'aligner dans les tolérances prescrites en visualisant le résultat obtenu.

REDUCTION DES COÛTS MAINTENANCE

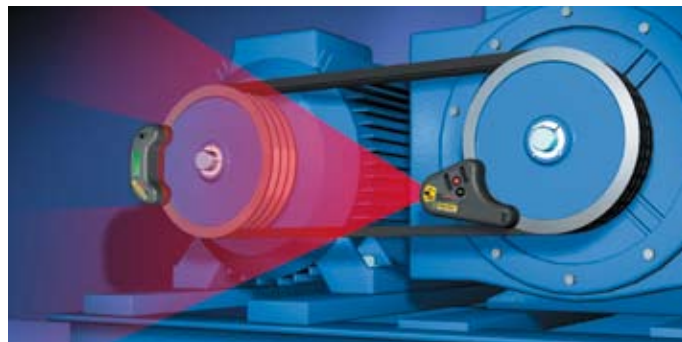
Dans l'industrie de nos jours, la maintenance préventive et prédictive reste une question de moyens. L'alignement avec Easy-Laser® BTA réduit les problèmes de défaillance des machines, poulies, courroies et autres ensembles, tout comme la réduction du niveau des vibrations. Cela procure moins de perte de temps tout en augmentant la durée de vie des éléments, la fiabilité de l'outil de travail et préserve des dépenses d'énergie.



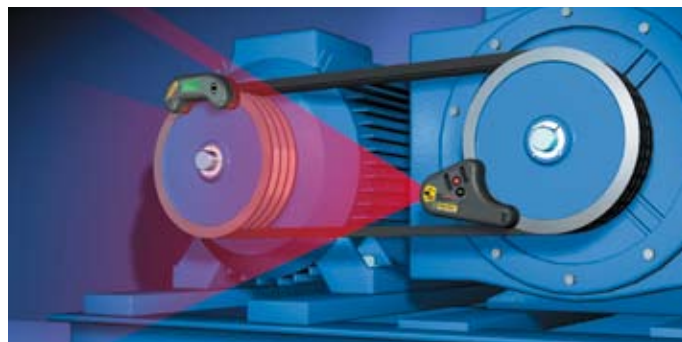
Les transmissions avec 2 ou plusieurs courroies ainsi que les courroies larges, sont souvent affectées par le désalignement, causant de fortes différences de tension, provoquant frottement et usures des bordures.

PROCEDURE DE MESURE

1. Positionner le transmetteur laser sur la poulie de la machine référence, et le détecteur en vertical sur la poulie de la machine à corriger. Lire les valeurs en offset et angulaire. Corriger si nécessaire.



2. Positionner le détecteur à l'horizontal et lire les valeurs. Corriger si nécessaire. C'est aussi simple que cela!



SPECIFICATIONS TECHNIQUES Part.N°: 12-0310

Laser transmetteur

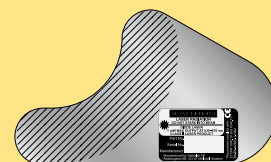
Diamètre des poulies:	Ø60mm et plus
Classe laser:	2
Puissance:	<1mW
Emission laser:	635-650 nm
Angle faisceau:	60°
Précision:	Plan laser de référence Parallélisme < 0,05°; Décalage < 0,2mm
Type pile :	1x R6 1,5 V
Temps utilisation:	8 heures en continu
Matériau :	ABS Plastic et Aluminium anodisé
Dimensions :	145x86x30 mm
Poids :	270 g

Unité détecteur

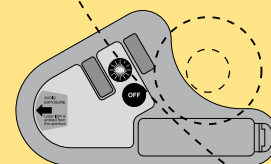
Résolution affichée :	mm ou inch décalage axial 0,1mm valeur angulaire 0,1°
Erreur maximale :	+ 1% + 1 digit
Distance de mesure :	jusqu'à 3 mètres entre transmetteur et détecteur
Mesure affichée :	décalage axial ±3 mm valeur angulaire ±3°
Type de piles :	1x LR61 (9V)
Temps utilisation :	24 heures en continu
Matériau :	ABS Plastic
Dimensions :	135x56x46 mm
Poids :	220 g



Le Easy-Laser® D150 est délivré dans une mallette robuste avec rangement, contenant une pile de rechange et un manuel d'utilisation.



Surfaces magnétiques de référence sur le transmetteur et le détecteur pour faciliter le positionnement sur les poulies.



Easy-Laser® D150 s'utilise aussi sur les petites que sur les grandes poulies.

Easy-Laser® est conçu et fabriqué par Damalini AB, Åbäcksgatan 6B, 431 67 Mölndal, Suède, Tel +46 31 18 87 70, Fax +46 31 18 87 75, email: info@damalini.se, www.damalini.com
© 2004 Damalini AB. Des modifications peuvent être mises en place sans préavis.
Easy-Laser® sont des marques déposées de Damalini AB.

Distributeur autorisé